

前 言

本标准等同采用 IEC 603-2:1995《印制板用频率低于 3 MHz 的连接器 第 2 部分:有质量评定的具有通用安装特征,基本网格 2.54 mm(0.1 in)的印制板用两件式连接器详细规范》。

本标准 of 印制板用频率低于 3 MHz 的连接器系列标准的第 2 部分,其总规范是 GB/T 15157—1994(idt IEC 603-1:1992)《印制板用频率低于 3 MHz 的连接器 第 1 部分 一般要求和编制有质量评定的详细规范的导则》。本标准是对总规范的补充和具体化,通过等同采用 IEC 603 系列标准以尽快适应国际贸易、技术和经济交流以及产品质量认证的需要,使我国生产的该类产品可直接进入国际市场,与国际上使用的同类产品通用、互换。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由全国电子设备用机电元件标准化技术委员会归口。

本标准由陕西华达无线电器材厂、电子工业部标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人:盛涛、张璞、曾志高、陈永利。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议,以推荐标准的形式供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所认可。

3) 为了促进国际上的统一,IEC 希望各国家委员会在本国条件许可的情况下,采用 IEC 标准的文本作为其国家标准。IEC 标准与相应国家标准之间的差异,应尽可能在国家标准中指明。

4) IEC 未制定使用认可标志的任何程序,当宣称某一产品符合相应的 IEC 标准时,IEC 概不负责。

国际标准 IEC 603-2 由 IEC 第 48 技术委员会(电子设备用机电元件和机械结构)的第 48B 分技术委员会(连接器)制定。

该第三版本代替并废止了 1988 年出版的第二版本。

本标准文本以下列文件为依据:

DIS	表决报告
48B/361/DIS	48B/442/RVD

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

附录 A 构成本标准的一部分。

附录 B 仅供参考。

本标准封面上的 QC 号是国际电工委员会电子元器件质量评定体系(IECQ)的规范号。

中华人民共和国国家标准

印制板用频率低于 3 MHz 的连接 器 第 2 部分:有质量评定的具有通用 安装特征 基本网格 2.54 mm (0.1 in) 的印制板用两件式连接器详细规范

GB/T 15157.2—1998
idt IEC 603-2:1995
QC 010000XX0002

Connectors for frequencies below 3 MHz for use with printed boards
Part 2:Detail specification for two-part connectors
with assessed quality,for printed boards,for basic grid of
2.54 mm (0.1 in) with common mounting features

1 范围

本标准适用于相关的两件式印制板用连接器。该组连接器范围从高密度接触件的低电压连接器(品种 B 和 C)至具有较少接触件的大电流和高电压连接器(品种 D、E、F、G 和 H)。

本标准也适用于品种 M 两件式连接器。该品种有 2、4 或 6 个孔位装有不同型式特种接触件,例如同轴、高压或大电流接触件(见附录 B),其余的 78、60 或 42 个孔位装有与品种 C 连接器相同的接触件。

本标准还适用于品种 Q、R、S、T、U 和 V 两件式连接器,其阳接触件安装在固定板装连接器上,而阴接触件安装在自由板装连接器上。

所有的连接器具有相同的安装特征,而与它们不同的使用特性无关。连接器安装在印制板上的部分所具有的接端应适用于 IEC 326-3 的规定并且符合 IEC 97 规定的 2.54 mm(0.1 in)网格的印制板。

自由板装连接器具有焊接或扁平式快速连接的接端,固定板装连接器具有焊接、绝缘位移连接、绕接、螺纹接端以及扁平式快速连接的接端。固定板装连接器的接端排列方式应适用于符合 IEC 97 规定的 2.54 mm(0.1 in)网格的母板,并且适用于自动化接线技术。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 15157—1994 印制板用频率低于 3 MHz 的连接 器 第 1 部分:总规范 一般要求和编制有质量评定的详细规范的导则(idt IEC 603-1:1992)

IEC 68-1:1988 环境试验 第 1 部分 总则和导则

IEC 68-2:60 TTD—1990 环境试验 第 2 部分 各种试验——试验 Ke 极低浓度模拟大气腐蚀

IEC 97:1991 印制电路网格体系

IEC 194:1988 印制电路术语和定义

IEC 326-3:1991 印制板 第 3 部分 印制板应用和设计

IEC 352-1:1983 无焊连接 第 1 部分 无焊绕接连接 一般要求试验方法和实际应用导则

IEC 352-4:1994 无焊连接 第 4 部分 不可接近的无焊绝缘位移连接 一般要求试验方法和实